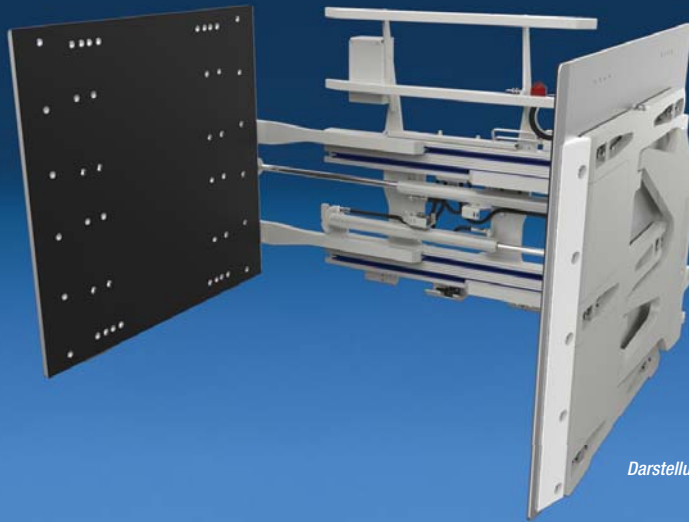


Innovative Haushaltsgeräteklammern mit optimaler Klammerkraftverteilung



Darstellung umfasst optionales VFC-System



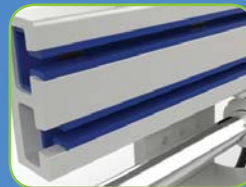
Branchenführende Sichtverhältnisse durch Rahmen und Arme



Patentierter 3-Finger-Armkonstruktion für eine optimale Verteilung der Klammerkraft



Optionale volumetrische Klammerkraftregelung ermöglicht eine Klammerkraftsteuerung ohne Eingriff durch den Fahrer



Fettfreie und wartungsfreie UHMW-Gleitlager über die gesamte Rahmenbreite bieten eine überlegene Haltbarkeit



Adjusta-Block-Mechanismus, eine einfache Methode zur Einstellung der optimalen Klammerkraftverteilung

EINSATZBEREICHE

In der Lager-, Getränke-, Haushaltsgeräte- und Elektronikindustrie ermöglichen die Haushaltsgeräteklammern einen palettenlosen Transport, wodurch eine optimale Raumnutzung gewährleistet wird. Dank der Merkmale und der zahlreichen Optionen der Haushaltsgeräteklammern erreichen Sie eine höhere Produktivität und weniger Produktschäden.

MERKMALE



Energieeffizientes Hydrauliksystem reduziert den Energieverbrauch und maximiert die Leistung.

- Schutz vor zu hohem Klammer- und Rückstaudruck.
- Mengenteiler für gleichmäßige Armbewegungen.
- An der Oberseite montierte Ventilkartuschen und Prüfanschlüsse, leicht zugänglich.
- Druckbegrenzung für den Seitenschub optimiert die Seitenschubgeschwindigkeit.

Robustes Design für eine optimale Festigkeit, Langlebigkeit und Leistung.

- Hochfester Stahlrahmen.
- Wartungsfreie UHMW-Gleitlager über die gesamte Rahmenbreite.
- Hochfeste Armbögen aus Stahl.

Effiziente Armkonstruktion.

- Schlankes Armprofil für einfaches Ein- und Auslagern zwischen Stapeln.
- Kontaktplatten mit gummiertem Aluminium für mehr Sicherheit beim Transport von Lasten.
- Patentierter Armkonstruktion mit Mehrpunktaufnahme für eine optimale Verteilung der Klammerkraft.
- Patentierte Konstruktion mit sechs Einstellpunkten (Adjusta-Block) an den Armen zur Einstellung der Klammerkraftverteilung. (WGE-, WGF-Modelle).

Ausgelegt für optimalen Komfort und maximale Leistung.

- Integrierte Gabelträgerzentrierung für eine präzise und sichere Montage.
- Lieferbar in Hoch- und Niederdruckversionen, um die Kompatibilität mit der Hydraulikanlage des Staplers sicherzustellen.

MODELLE

■ Verschiedene Armkonfigurationen lieferbar:

- **WGF:** Flexipad, beide Arme mit Einzelgelenk.
- **WGS:** Beide Arme mit Einzelgelenk.

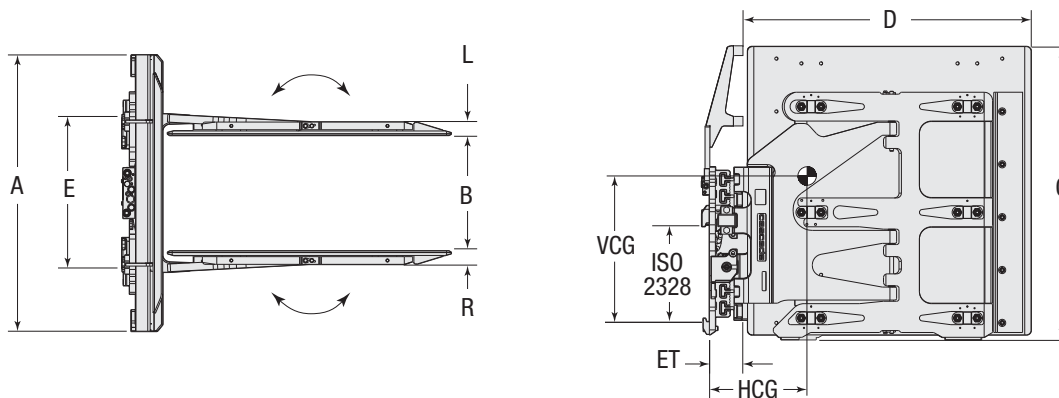
Optionale Modelle:

- **WGC:** Linker Arm (fest und schlank), rechter Arm mit zwei unabhängig voneinander beweglichen Kontaktplatten.
- **WGE:** Linker Arm mit Einzelgelenk, rechter Arm mit zwei unabhängig voneinander beweglichen Kontaktplatten.

OPTIONEN

- Kundenspezifische Öffnungsbereiche und Rahmenbreiten.
- Kundenspezifische Armlängen, -höhen und Kontaktplattenoberflächen. Anwendungsspezifische Kontaktplatten (Größen und Oberflächen).
- Zylinderschutz am Klammerrahmen für zusätzlichen Schutz beim Transport von losen Lasten.
- Verlängerungen für das Lastschutzgitter und den Transport von Lasten auf mehreren Ebenen.
- Verschiedene ISO-Aufhängungsoptionen einschließlich Klasse III und Schnellwechselfunktionen.
- Externer Seitenschub.
- Alternative Ventilkonfiguration für dritte und vierte Hydraulikfunktion rechts oder links.
- Anwendungsspezifische Anpassungen.

J-SERIE HAUSHALTSGERÄTEKLAMMERN



WGF – Einzelgelenke an beiden Armen und Flexipads mit Adjusta-Block

Katalog Bestellnr.	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunkt kg bei mm	Rahmenbreite (mm) A	Öffnungsreich (mm) B	Armhöhe (mm) C	Nutzbare Armlänge (mm) D	Hakenabstand (mm) E	Kontaktplattendicke gesamt L R	Vorbaumaß (mm) ET	Eigenschwerpunkt horizontal (mm) HCG	Eigenschwerpunkt vertikal (mm) VCG	Gewicht kg	Aufhängungsklasse ISO 2328
Hochdruck – Für Stapler mit einem Arbeitsdruck größer als 190 bar.												
12J-WGF-2A-0011	1200@600	1150	468 - 1918	1220	1200	772	50 50	138	420	415	714	2A ①
12J-WGF-2A-0021	1070@675	1150	460 - 1910	1220	1350	772	50 50	138	461	419	762	2A ①
12J-WGF-2A-0031	1030@700	1150	456 - 1906	1220	1400	772	50 50	138	479	420	778	2A ①
12J-WGF-2A-0041	1070@675	1400	474 - 2154	1220	1350	772	50 50	138	444	416	796	2A ①
12J-WGF-2A-0051	1030@700	1400	470 - 2150	1220	1400	772	50 50	138	462	418	812	2A ①
12J-WGF-2A-0061	1070@675	1600	554 - 2530	1220	1350	972	50 50	138	431	413	827	2A ①
12J-WGF-2A-0071	1030@700	1600	550 - 2526	1220	1400	972	50 50	138	448	414	843	2A ①
15J-WGF-2A-0081	1330@675	1400	474 - 2154	1220	1350	772	48 48	138	446	417	794	2A ①
15J-WGF-2A-0091	1290@700	1400	470 - 2150	1220	1400	772	48 48	138	463	418	809	2A ①
15J-WGF-2A-0101	1330@675	1600	554 - 2526	1220	1350	972	48 48	138	432	413	824	2A ①
15J-WGF-2A-0111	1290@700	1600	550 - 2526	1220	1400	972	48 48	138	449	414	840	2A ①
18J-WGF-2A-0121	1600@675	1400	474 - 2154	1220	1350	772	48 48	143	444	415	806	2A ①
18J-WGF-2A-0131	1540@700	1400	470 - 2150	1220	1400	772	48 48	143	461	416	822	2A ①
18J-WGF-2A-0141	1600@675	1600	554 - 2530	1220	1350	972	48 48	143	430	412	838	2A ①
18J-WGF-2A-0151	1540@700	1600	550 - 2526	1220	1400	972	48 48	143	447	413	854	2A ①

Niederdruck - Für Stapler mit einem Arbeitsdruck kleiner als 190bar wenden Sie sich bitte an Cascade.

J-Serie: Stapler mit maximalen Arbeitsdrücken zwischen 155 und 189 bar erfordern Niederdruck-Anbaugeräte. Stapler mit maximalen Arbeitsdrücken zwischen 190 und 250 bar erfordern Hochdruck-Anbaugeräte.

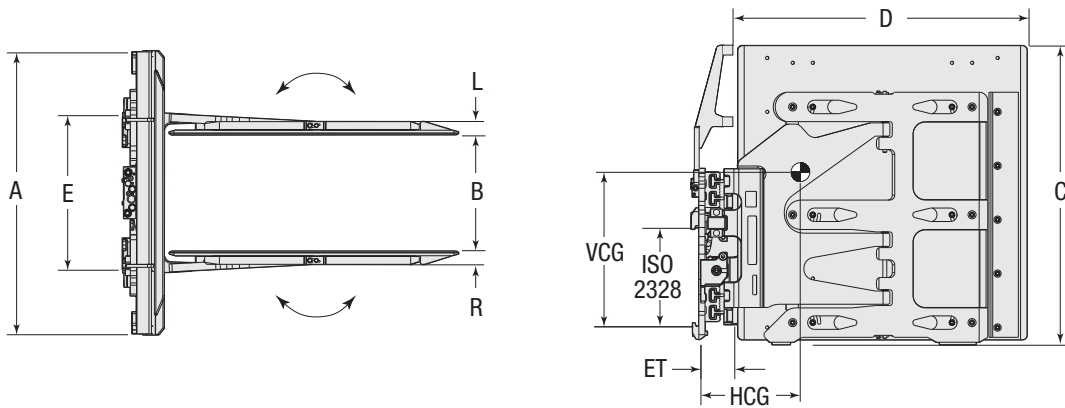
Eine Ausführung mit einem über Distanzscheiben einstellbaren einteiligen linken Arm und rechtem Arm mit Doppelgelenk und Adjusta-Block, Modell WGE, ist ebenfalls lieferbar.

Eine Ausführung mit feststehendem linken Arm und rechtem Arm mit Doppelgelenk und Adjusta-Block, Modell WGC, ist ebenfalls lieferbar.

① Aufhängungsklasse 3A lieferbar Bitte wenden Sie sich an Cascade.

► Alle Modelle verfügen über einen integrierten Seitenschub.

► Standardanschluss am Ventil ist Klammern rechts, Seitenschub links. Optional ist eine umgekehrte Ventilkonfiguration lieferbar.



WGS – Einzelgelenke an beiden Armen – Über Distanzscheiben einstellbar

Katalog Bestellnr.	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunkt kg bei mm	Rahmenbreite (mm) A	Öffnungsreich (mm) B	Anbaugerät gesamt/Armhöhe (mm) C	Nutzbare Armlänge (mm) D	Hakenabstand (mm) E	Kontaktplattendicke gesamt L R	Vorbaumaß (mm) ET	Eigenschwerpunkt horizontal (mm) HCG	Eigenschwerpunkt vertikal (mm) VCG	Gewicht kg	Aufhängungsklasse ISO 2328
Hochdruck – Für Stapler mit einem Arbeitsdruck größer als 190 bar.												
12J-WGS-2A-0011	1200@600	1150	472 - 1922	1220	1200	772	50 50	138	412	415	722	2A ①
12J-WGS-2A-0021	1070@675	1150	464 - 1914	1220	1350	772	50 50	138	467	419	775	2A ①
12J-WGS-2A-0031	1030@700	1150	460 - 1910	1220	1400	772	50 50	138	486	421	792	2A ①
12J-WGS-2A-0041	1070@675	1400	478 - 2158	1220	1350	772	50 50	138	451	417	809	2A ①
12J-WGS-2A-0051	1030@700	1400	474 - 2154	1220	1400	772	50 50	138	469	418	826	2A ①
12J-WGS-2A-0061	1070@675	1600	558 - 2534	1220	1350	972	50 50	138	437	413	839	2A ①
12J-WGS-2A-0071	1030@700	1600	554 - 2530	1220	1400	972	50 50	138	455	415	857	2A ①
15J-WGS-2A-0081	1330@675	1400	478 - 2158	1220	1350	772	48 48	138	452	417	806	2A ①
15J-WGS-2A-0091	1290@700	1400	474 - 2154	1220	1400	772	48 48	138	470	418	824	2A ①
15J-WGS-2A-0101	1330@675	1600	558 - 2534	1220	1350	972	48 48	138	438	414	836	2A ①
15J-WGS-2A-0111	1290@700	1600	554 - 2530	1220	1400	972	48 48	138	456	415	854	2A ①
18J-WGS-2A-0121	1600@675	1400	478 - 2158	1220	1350	772	48 48	143	449	416	822	2A ①
18J-WGS-2A-0131	1540@700	1400	474 - 2154	1220	1400	772	48 48	143	468	417	836	2A ①
18J-WGS-2A-0141	1600@675	1600	558 - 2534	1220	1350	972	48 48	143	436	412	850	2A ①
18J-WGS-2A-0151	1540@700	1600	554 - 2530	1220	1400	972	48 48	143	454	413	868	2A ①

Niederdruck - Für Stapler mit einem Arbeitsdruck kleiner als 190bar wenden Sie sich bitte an Cascade.

J-Serie: Stapler mit maximalen Arbeitsdrücken zwischen 155 und 189 bar erfordern Niederdruck-Anbaugeräte. Stapler mit maximalen Arbeitsdrücken zwischen 190 und 250 bar erfordern Hochdruck-Anbaugeräte.

Eine Ausführung mit einem über Distanzscheiben einstellbaren einteiligen linken Arm und rechtem Arm mit Doppelgelenk und Adjusta-Block, Modell WGE, ist ebenfalls lieferbar.

Eine Ausführung mit feststehendem linken Arm und rechtem Arm mit Doppelgelenk und Adjusta-Block, Modell WGC, ist ebenfalls lieferbar.

① Aufhängungsklasse 3A lieferbar Bitte wenden Sie sich an Cascade.

▶ Alle Modelle verfügen über einen integrierten Seitenschub.

▶ Standardanschluss am Ventil ist Klammern rechts, Seitenschub links. Optional ist eine umgekehrte Ventilkonfiguration lieferbar.

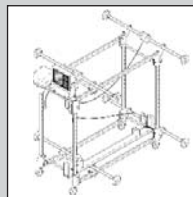
OPTIONEN ZUR SCHADENSMINDERUNG

Load Cushion™ - (Hydraulik-Druckspeicher)



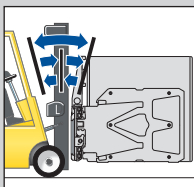
Lastdämpfungssystem, das Stöße absorbiert und den für den Transport der Last erforderlichen Klammerdruck reduziert. Verfügbar in den Größen 475 ml (1 pt) und 950 ml (1 qt).

4-Punkt-Testgerät für Kartonklammern



Tragbares Gerät, das die Klammerkraft an 4 Quadranten der Kontaktplatten misst und eine zuverlässige Messung sicherstellt. Eine Kalibrierungsleiste stellt eine gleichmäßige Sensorarmlänge und exakte Druckmessungen sicher.

Neigungssteuerung



Steuert automatisch den Winkel zwischen Hubgerüst und Anbaugerät und richtet die Kontaktplatten zur Last aus.

Zweiwege-Neigungssteuerung

TFC™ – Touch Klammerkraft-Steuerungssystem



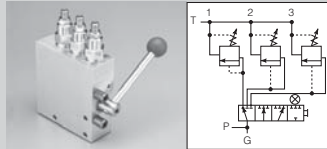
TFC™ ist ein interaktives und benutzerfreundliches Touchscreen-System, das mit Anwendungen arbeitet, bei denen eine Regulierung der Klammerkraft und eine Druckkontrolle erforderlich ist.

Volumetrische Klammerkraftsteuerung (VFC)



Das VFC-System passt die Klammerkraft automatisch an das gemessene Volumen der Last an. Diese Option vermeidet Schäden durch zu hohe Klammerkraft. VFC berechnet die Größe der Ladung und wendet beim Klammern die kleinstmögliche Kraft an. Der Fahrer muss die Klammerkraft nicht mehr manuell schätzen, der Vorgang erfolgt automatisch.

Manueller Druckregler (3 Positionen)



(Drei Druckeinstellungen plus Entlastungsfunktion)
Erlaubt die Einstellung der mindestens erforderlichen Klammerkraft entsprechend des Lastgewichts. Zum Einsatz in Verbindung mit dem Niederdruck-Tankleitungssatz.

Durchfluss am Eingang Druckeinstellung
8-75 l/min 7-207 bar

Automatische Klammerdruckregelung (APC)

Das APC-System für eine automatische Druckregelung passt die Klammerkraft automatisch anhand der Lastbreite an. Diese Option vermeidet Schäden durch zu hohe Klammerkraft. Die APC erfasst die Größe einer Last und wendet beim Klammern einen von 2 oder 3 vordefinierten Kraftwerte an. Der Fahrer muss die Klammerkraft nicht mehr manuell schätzen, der Vorgang erfolgt automatisch.

Hydraulikfluss und -druck – Hydraulikfunktionen

Modell	Maximaler Betriebsdruck für das Anbaugerät (bar)	Maximaler Druck vom Stapler (bar)	Anbaugerätedruck geschützt Ja/Nein?	Min-Empf-Max-Funktion 3 (Seitenschub) (l/min)	Min-Empf-Max-Funktion 4 (Klammer) (l/min)	Anzahl der Anbaugerätefunktionen	Stapler-Zusatzhydraulik erforderlich
12J/15J/18J Hochdruck	190	250	Ja	4 – 19 – 38	19 – 45 – 61	2	2
12J/15J/18J Niederdruck	155	189	Ja	4 – 19 – 38	19 – 45 – 61	2	2

▶ Wenn der maximale Druck vom Stapler den maximalen Betriebsdruck der Klammer übersteigt und das Anbaugerät nicht druckgeschützt ist, ist ein Druckbegrenzungsventil erforderlich.

▶ Die oben aufgeführten Modelle sind ohne Seitenschub lieferbar. Dies wirkt sich wie folgt auf die Anzahl der Funktionen aus.

▶ Wenn die Klammern mit externem Seitenschub bestellt wurden, ergeben sich die folgenden Änderungen an ET und dem Gewicht.

HYDRAULIKFUNKTIONEN Modelle optional ohne Seitenschub

Modell	Anzahl der Anbaugerätefunktionen	Stapler-Zusatzhydraulik erforderlich
12J/15J/18J	1	1

EXTERNER SEITENSCHUB

Externer Seitenschub der Klasse 2 = ET + 25 mm/Gewicht + 37 kg

Externer Seitenschub der Klasse 3 = ET + 38 mm/Gewicht + 62 kg