



*Drehen, wenden  
und kippen  
große  
Ladungen ab.*

## Effizientes Drehen Hohe Tragfähigkeit

### EINSATZBEREICHE

Die Drehgeräte der Serie 80G und 100G sind so konzipiert, dass sie dem Fahrer die bestmögliche Sicht beim schnellen Drehen/Kippen von Lasten gewähren. Unsere Geräte sind ideal für Gießereien, Werkstätten und die Rohindustrie, wo es darauf ankommt, mit hoher Tragkraft effizient große Lasten zu auszukippen oder zu drehen.

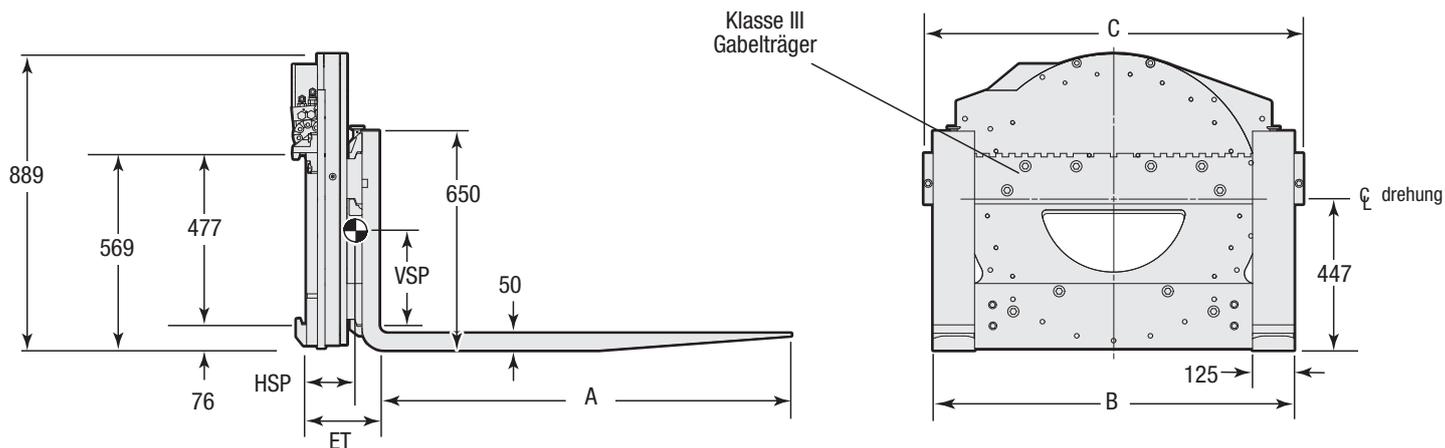
### MERKMALE

- **Bewährte Robuste Konstruktion**- Getriebe und Drehkranzkonstruktion von Cascade sind für eine besonders lange Lebensdauer ausgelegt.
- **Sichtfeld**- Die Drehgeräte der G-Serie bieten außergewöhnlich gute Übersicht.
- **Drehmoment**- Der Hochleistungsmotor liefert eine gleichmäßige, positive Drehung der Last.
- **Flexibilität**- Drehgeräte sind mit Standardgabeln, kundenspezifischen Gabeln oder ohne Gabeln erhältlich.
- **Geschützter Motor**- Getriebe und Antriebsmotor sind geschützt hinter der Grundplatte angeordnet.
- **Sichere Gabeln**- Zu den weiteren Einheiten außer den Gabeln gehören die mittleren Gabelhaken des Drehgeräts.

### OPTIONEN

- **180° Drehbegrenzung** Wird eingesetzt, wenn die Last genau bei 180° angehalten werden muß.
- **Kundenspezifische Gabelstangen**- Sie ermöglichen eine anwendungsspezifische Gabelbreite.
- **Schnellwechselhaken Unten** - Erlauben die Montage oder Demontage der Drehgeräte innerhalb von Minuten ohne Werkzeuge. (Hydraulische Schnellkupplungen sind auf Wunsch erhältlich)
- **Lasthalter** - Das spezielle Design ermöglicht die Klammerung des Behälters während der Drehung. Wird üblicherweise bei Behältern ohne Gabeltaschen benutzt.
- **Seitliche Stützgabeln**
- **Seitliche Gabelhalterungen**





## 360° Drehung

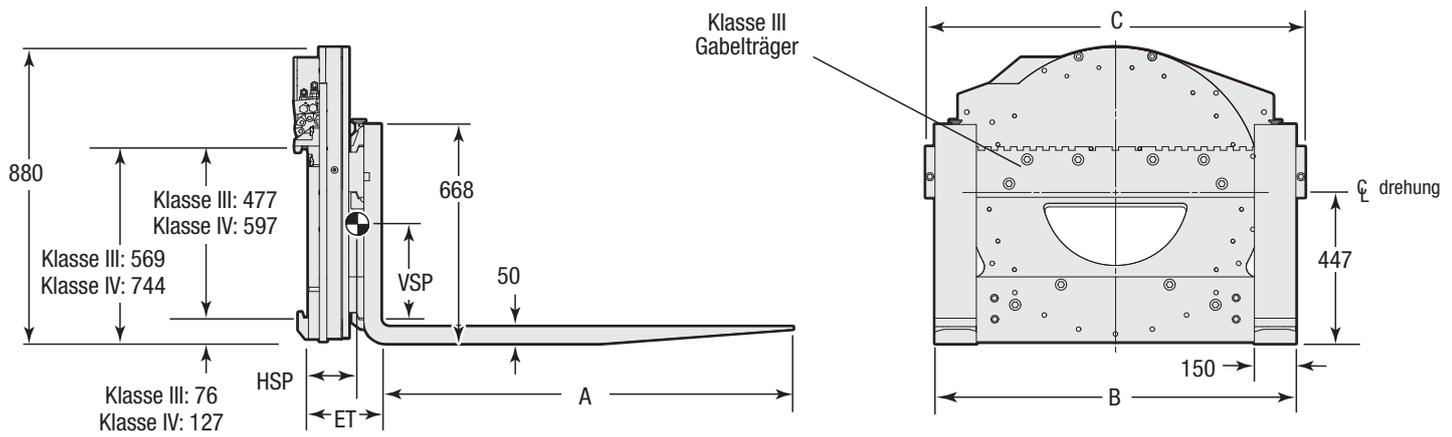
Katalog Bestellnr.	Tragfähigkeit @ 500 mm Lastschwerpunkt <sup>②</sup> kg	Gabellänge A	Maximale Spreizung B	Breite C	Montage Klasse	Montage Winkel	Minimum. Stapler Hubgerätsbreite mm	Gewicht kg	Effektive Dicke ET	Horizontaler Schwerpunkt HSP	Vertikaler Schwerpunkt VSP
<b>80G-RRB-B510</b>	4000 <sup>①</sup>	ohne Gabeln	1065	1117	3	0°	940	441	163	81	348
<b>80G-RRB-B520</b>	4000 <sup>①</sup>	ohne Gabeln	1220	1270	3	0°	940	454	163	82	346
<b>80G-RRB-B530</b>	4000 <sup>①</sup>	ohne Gabeln	1520	1574	3	0°	940	480	163	85	341
<b>80G-RRB-B514</b>	4000	1200	1065	1117	3	0°	940	605	213	186	280
<b>80G-RRB-B524</b>	4000	1200	1220	1270	3	0°	940	617	213	187	277
<b>80G-RRB-B534</b>	4000	1200	1520	1574	3	0°	940	644	213	185	277

► HINWEIS: Motoren mit höheren Drehgeschwindigkeiten sind optional erhältlich. Diese bieten aber weniger Drehmoment.

► HINWEIS: Optionale Gabellängen sind auf Anfrage erhältlich.

① Die Drehgerät-Tragfähigkeit hängt von der Gabelgröße ab. Näheres hierzu ist der Tabelle zur Kapazität auf der Rückseite zu entnehmen.

② Die Drehgerät-Tragfähigkeit bei 600 mm Lastschwerpunkt beträgt 3.600 kg.



**360° Drehung**

Katalog Bestellnr.	Tragfähigkeit @ 500 mm Lastschwerpunkt ②	Gabellänge	Maximale Spreizung	Breite	Montage Klasse	Montage Winkel	Minimum. Stapler Hubgerätsbreite	Gewicht	Effektive Dicke	Horizontaler Schwerpunkt	Vertikaler Schwerpunkt
100G-RRB-B510	5000①	ohne Gabeln	1065	1117	3	0°	940	466	163	82	343
100G-RRB-C510	5000①	ohne Gabeln	1065	1117	4	0°	940	530	221	128	295
100G-RRB-B520	5000①	ohne Gabeln	1220	1270	3	0°	940	485	163	84	341
100G-RRB-C520	5000①	ohne Gabeln	1220	1270	4	0°	940	548	221	130	293
100G-RRB-B530	5000①	ohne Gabeln	1520	1574	3	0°	940	517	163	87	336
100G-RRB-C530	5000①	ohne Gabeln	1520	1574	4	0°	940	580	221	134	289
100G-RRB-B514	5000	1200	1065	1117	3	0°	940	659	213	188	270
100G-RRB-C514	5000	1200	1065	1117	4	0°	940	722	271	228	228
100G-RRB-B524	5000	1200	1220	1270	3	0°	940	677	213	186	270
100G-RRB-C524	5000	1200	1220	1270	4	0°	940	741	271	227	229
100G-RRB-B534	5000	1200	1520	1574	3	0°	940	709	213	184	270
100G-RRB-C534	5000	1200	1520	1574	4	0°	940	772	271	226	228

► Hinweis: Motoren mit höheren Drehgeschwindigkeiten sind optional erhältlich. Diese bieten aber weniger Drehmoment.

► Hinweis: Optionale Gabellängen sind auf Anfrage erhältlich.

① Die Drehgerät-Tragfähigkeit hängt von der Gabelgröße ab. Näheres hierzu ist der Tabelle zur Kapazität auf der Rückseite zu entnehmen.

② Die Tragfähigkeit des Drehgeräts bei 600 mm Lastschwerpunkt beträgt 4.500 kg.

## TABELLE ZUR TRAGFÄHIGKEIT

Tragfähigkeit bei 500 mm Lastschwerpunkt (Gabelgröße B x S)

Modell	Klasse	125 x 45 mm	125 x 50 mm	150 x 50 mm	150 x 65 mm	180 x 50 mm
80G	III	4000 kg				
100G	III	4000 kg	4930 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg

Tragfähigkeit bei 600 mm Lastschwerpunkt (Gabelgröße B x S)

Modell	Klasse	125 x 45 mm	125 x 50 mm	150 x 50 mm	150 x 65 mm	180 x 50 mm
80G	III	3300 kg	3630 kg	3630 kg	3630 kg	3630 kg
100G	III	3300 kg	4000 kg	4500 kg	4500 kg	4500 kg

## EINBAUSATZ

	Katalog-Bestellnummer
Nr. 6 JIC	659245

## HYDRAULIKFLUSS UND DRUCK

Minimum Fluss	Empfohlen. Fluss	Maximum Fluss	Maximum Druck
19 LPM	38 LPM	57 LPM	160 bar

## HYDRAULIKFUNKTIONEN

Hydraulikfunktionen	Stapler Zusatzventile erforderlich
1	1

## GABELSPERRENSATZ

Klasse	Katalog-Bestellnummer
3	6043624

## TECHNISCHE DATEN DES DREHGERÄTS

Modell	Drehgerät Drehgeschwindigkeit	Drehmoment des Drehgeräts
80G	5.2 RPM @ 57 LPM	8,247 NM
100G	4.1 RPM @ 57 LPM	11,073 NM

► Motoren mit höherem Drehmoment sind optional erhältlich. Diese drehen allerdings langsamer.

## Optionen und Zubehör



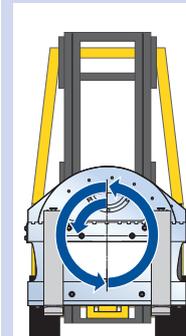
### Gabelanschläge

Sie dienen dazu, die Gabelbewegung bei der Drehung zu begrenzen.



### Hydraulische Behälterklammer

Spezialanfertigung zur Montage oben auf dem Behälter, um diesen bei der Drehung in Position zu halten. Wird üblicherweise bei Behältern ohne Gabeltaschen benutzt.



### Elektronische Drehstoppskontrolle

Bietet einen Drehstopp bei 90° und 180° bei einer 360° Drehung. Die Ladung wird automatisch bei jedem Quadranten der Drehung gestoppt. (werksseitig installiert)

## Gießerei-Optionen 80G/100G

Für die Anwendung in Gießereien mit geschmolzenen Metallspritzern und großer Hitze ist das Gießerei-Basispaket erforderlich. Bitte wenden Sie sich für Preisinformationen zu folgenden Optionen an Cascade:

### Das Basisdrehgerät für Gießereien beinhaltet:

- Feste Stirnplatte (ohne Sichtfenster) Haltegabeln oder kundenspezifisches Frontende je nach Spezifikation.
- Hochtemperaturfestes Schmiermittel.
- Hochtemperaturfeste Dichtungen im Hydraulikmotor.

### Optionale Modifikationen für Gießereipaket:

- Distanzstücke für Gabeln oder andere Teile, wenn direkt mit der Stirnplatte verschraubt wird, um exzessive Wärmeübertragungen in den Drehkranz zu vermeiden.
- Optionaler Spritzschutz zum Schutz von Motor und Lagern vor Metallspritzern.
- Größere Motoren für höheres Drehmoment, Betätigung mit niedriger Geschwindigkeit.

