

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

MASCHINEN



M17

EINE SAUBERE, SICHERE
UND GESÜNDERE WELT SCHAFFEN.

VIELSEITIGE BATTERIEBETRIEBENE HOCHLEISTUNGS-KOMBIMASCHINE

- Wirkungsvolle Reinigung in nur einem Durchgang mit außergewöhnlicherkehr- und Scheuerleistung
- Gleichbleibend hohe Raumluftqualität durch abgasfreien Batteriebetrieb und ein zweistufiges Filtersystem mit ShakeMax™-Filterrüttler
- Verbesserte Sicht durch die vorversetzte Sitzposition, speziell entworfene Blickachsen und im Lenkrad integrierte Bedienelemente
- Erhöhte Benutzerfreundlichkeit für Bediener und Supervisor mit Pro-Panel™ Technologie



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

EINE INNOVATIVE, BATTERIEBETRIEBENE HOCHLEISTUNGS-
KOMBIMASCHINE, DIE MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN
ZUR ERFÜLLUNG VON KUNDENANFORDERUNGEN BIETET.



DIE M17 MEISTERT IHRE WICHTIGSTEN HERAUSFORDERUNGEN



REDUZIEREN SIE IHRE REINIGUNGSKOSTEN

- Steigert die Produktivität durch lange Laufzeit mit der höchsten Batteriekapazität ihrer Klasse, Zwischenlademöglichkeit und hohem Fassungsvermögen des Reinigungstanks.



EINHALTUNG DER ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

- Bewahrung einer sicheren Arbeitsumgebung und Reduzierung des Unfallrisikos durch Ausrutschen dank unseres intelligenten Wasseraufnahmesystems.



VERBESSERTES ERSCHEINUNGSBILD DES OBJEKTS

- Konstante Reinigungsergebnisse auch in der schwierigsten Umgebung mit effektiver Kehr- und Schrubbleistung sowie außergewöhnlicher Reinigungsleistung bis an die Ränder.



EINFACHE BEDIENUNG UND WARTUNG

- Längere Betriebszeiten durch benutzerfreundliche Bedienelemente, gelbe Wartungspunkte und werkzeugfreien Zugang zu allen Abstreifern, Bürsten und Filtern.

Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

MERKMALE DER

M17

Touch-n-Go™ Steuermodul mit 1-Step™ Starttaste für einen einfachen Zugriff auf alle Einstellungen, ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen

Schutz der Beine und Füße des Bedieners durch eine vollständige Frontummantelung

Optimale Luftqualität durch zweistufiges Filtersystem mit ShakeMax™-Filterrüttler, der den beim Kehrvorgang erzeugten Staub zurückhält

Erfassung von feinem und grobem Kehrgut mit nur einer Maschine dank DFS™-Technologie (Dual Force Sweeping)

Beidseitige Seitenkehrbürsten sorgen für das Kehren der gesamten Breite der Reinigungsbahn

Erhöhte Sicherheit, weil der Bediener seinen Blick nicht von dem Fahrweg abwenden muss

Die Ausführung der Reinigungstanks gewährleistet ein optimales Sichtfeld ebenso wie gute Aufsicht auf die linke Seitenkehrbürste

Gesteigerte Produktivität durch lange Laufzeit mit der höchsten Batteriekapazität ihrer Klasse

Grobschmutzsieb hält groben Schmutz vom Aufnahmetank fern und verhindert Verstopfungen

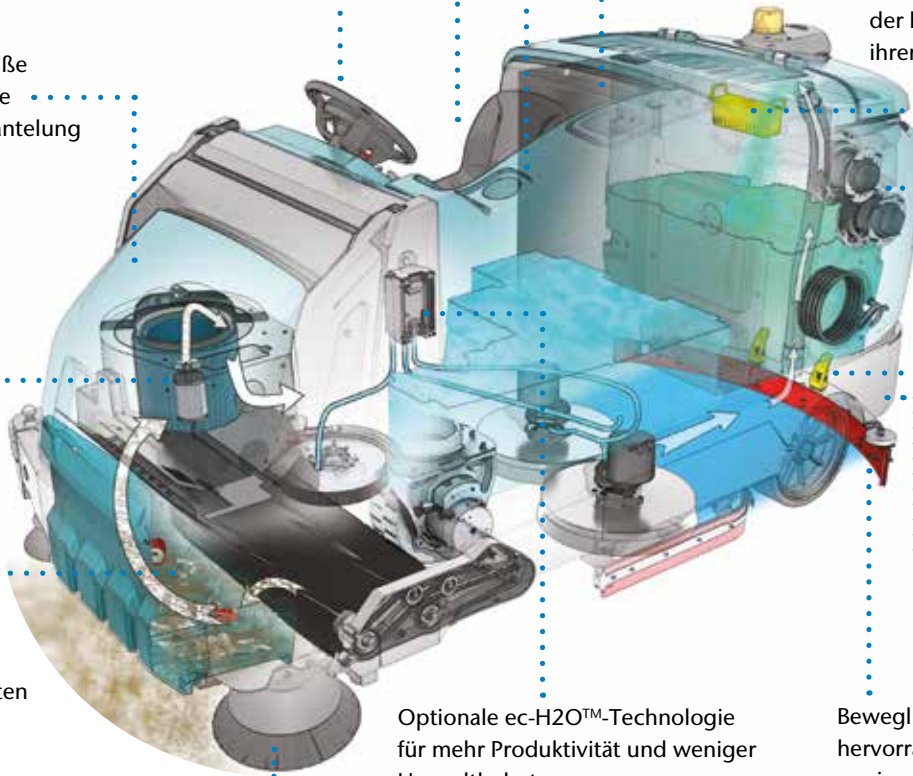
Zweifaches Sauggebläse mit korrosionsbeständigem und langlebigem Antrieb

Zeitersparnis und ordnungsgemäße Wartung durch gelbe Wartungspunkte

Umlaufende Stoßabweiser auf Stahl schützen Ihre Investition

Optionale ec-H2O™-Technologie für mehr Produktivität und weniger Umweltbelastung

Bewegliche Abstreifer für eine hervorragende Wasseraufnahme verringern das Unfallrisiko durch Ausrutschen

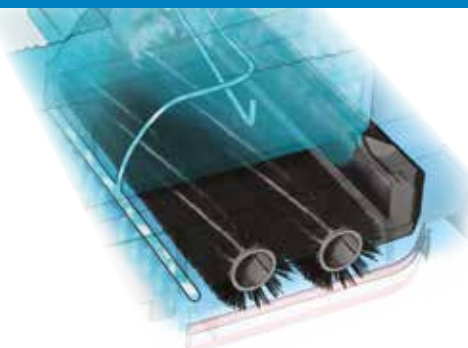


WICHTIGSTE AUSSTATTUNGSMERKMALE

Seitenschrubbteller mit erhöhter Reichweite an den Rändern und 20 % breiterer Reinigungsbahn



Zylindrischer Bürstenkopf für raue Oberflächen



FOPS-zertifiziertes Fahrerschutzdach zum Schutz des Bedieners vor herabfallenden Objekten

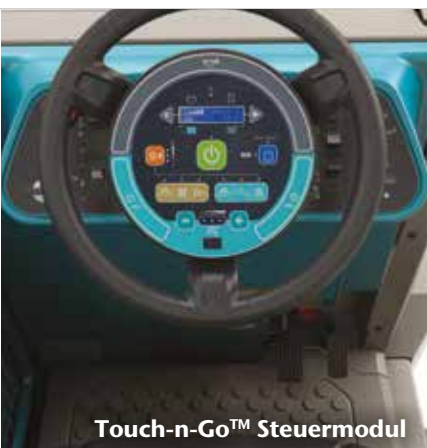


Der Partner in
Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

ENTWICKELT FÜR OPTIMALE **PRODUKTIVITÄT**



Touch-n-Go™ Steuermodul

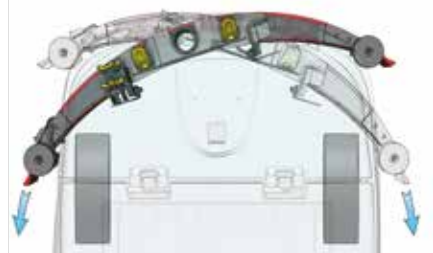


Automatisierte Hochentleerung



Trittstufe für den Zugang zum
Schmutzwassertank

- ▶ **Das Touch-n-Go™ Steuermodul mit 1-Step™** Starttaste ermöglicht einen schnellen Zugriff auf alle Einstellungen, ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen.
- ▶ **Durch das einzigartige Design der schwingend gelagerten Abstreifleiste** mit gleichmäßiger Absaugleistung wird das Wasser optimal aufgenommen und der Boden ist sofort trocken.
- ▶ **Dank der automatischen Hochentleerung** entfällt die manuelle Beseitigung des Kehrgutes; grober Schmutz wird im Kehrgutbehälter gesammelt und später entsorgt.
- ▶ **Der Aufnahmetank** ist durch eine Stufe einfach erreichbar und kann somit optimal kontrolliert und gereinigt werden.
- ▶ **Der revolutionäre (zum Patent angemeldete) Wasser-Rückfluss-Schutz** verhindert, dass Restwasser nach Abschalten der Maschine zurück auf den Boden fließt.



Schwingend gelagerte Abstreifleiste



Wasser-Rückfluss-Schutz und gelbe
Wartungspunkte für die Wartung

Mit dem Handabsaugschlauch kann Wasser auch außerhalb der Reinigungspur schnell und einfach aufgenommen werden.

Unkomplizierte und schnelle Reinigung der Maschine mit dem Sprühschlauch.

Die Schutzvorrichtung auf der Rückseite verhindert Beschädigungen der Abstreifleiste.



Der Partner in Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

INNOVATIVE TECHNOLOGIEN



Pro-ID™



Pro-Check™



PerformanceView™



Mehrere Sprachen



Die ec-H2O™ Technologie mit Severe Environment™ Schalter ermöglicht Verwenden von den zahlreichen Vorteilen einer reinigungsmittelfreien Reinigung zu profitieren und bei Bedarf Chemikalien für Oberflächen zu verwenden, für die ec-H2O nicht geeignet ist.

DIE ERHÄLTICHE PRO-PANEL™ -TECHNOLOGIE DEFINIERT BENUTZERFREUNDLICHKEIT NEU

Bieten Sie Ihrem Betrieb mit Pro-Panel™ Technologie eine neue Dimension – eine Revolution in Sachen Benutzerfreundlichkeit. Die Pro-Panel™ Technologie kombiniert mehrere Bedienelemente in einer intuitiven, gut sichtbaren Touchscreen-Benutzeroberfläche.



- Mit **Supervisor-Einstellungen** verwalten Sie effektiv Ihre Maschine, Funktionen können an das Profil des Bedieners angepasst werden und damit wird auch eine unbefugte Benutzung verhindert.
- Durch den **Pro-ID™** Bedienerlogin zur automatischen Aktivierung der individuellen Reinigungseinstellungen und die abrufbare **Pro-Check™** Checkliste wird ein effizienter Betrieb gewährleistet.
- Verbesserte Reinigungsleistung durch programmierbare **Zone Settings™**, die das Festlegen der bevorzugten Reinigungseinstellungen je nach Anwendungsbereich ermöglichen.
- Die Bediener haben durch **PerformanceView™** Sicht auf die Reinigungsbahn, ohne sich im Fahrersitz umzudrehen oder die Augen von der Fahrtrichtung abzuwenden.
- **Onboard zur Verfügung stehende, nach Bedarf abrufbare Videos** machen umfangreiche Bedienschulungen unnötig.
- Hohe Benutzerfreundlichkeit durch **28 verschiedene Sprachoptionen**.

WEITERE EXKLUSIVE TECHNOLOGIEN

Die Technologien führen zu einer Verlängerung des Reinigungsbetriebs um bis zum Dreifachen mit einer einzigen Wassertankfüllung.



Bei der ec-H2O™ Technologie handelt es sich um eine **Reinigungstechnologie**, bei der Wasser elektrisch aktiviert wird und die im Vergleich zu herkömmlichen Bodenreinigungschemikalien und -methoden zu hervorragenden Reinigungsergebnissen, Einsparungen, verbesserter Sicherheit und zu weniger Umweltbelastungen führt*.



*Basierend auf einer Studie von EcoForm™. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.tennant.de.



Mit dem **ES® Extended Scrubbing-**Produktionssteigerungssystem werden Reinigungschemikalien wiederverwendet und somit Böden mit 66 % weniger Chemikalien als bei traditionellen Reinigungsmethoden gereinigt, was zu einer Erhöhung von Betriebszeit und Produktivität führt.

Der Partner in Ihrer Nähe



HEDEMANN
Gabelstapler

UMWELTBEWUSSTSEIN



Die Technologien ec-H2O™ und FaST® sind vom NFSI (National Floor Safety Institute) zertifiziert.

Die NFSI-Zertifizierung bedeutet, dass ein Produkt eine aus 2 Phasen bestehende Testreihe erfolgreich durchlaufen hat, die beweist, dass das Bodenreinigungsprodukt die Gefahr von Unfällen durch Ausrutschen vermindert.



Die Technologien ec-H2O™ und FaST® Technologien sind bei NSF International registriert. Die NSF (National Sanitation Foundation) hat die Technologie als für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet registriert.



Die Technologie ec-H2O™ gewann den European Business Award 2009 Geschäftsinnovation des Jahres.

Der European Business Awards (www.businessawardseurope.com) ist ein unabhängiges Programm, das exzellente Verfahren und Innovationen in der europäischen Geschäftswelt bewertet und prämiiert.



Bewahrung von Ressourcen



Reduzierung des Reinigungsmittelverbrauchs



Erhöht die Sicherheit



Verbesserung der Luftqualität



Vermindert Lärm

TEILE, ZUBEHÖR UND SERVICE NUR VON TENNANT

Tennant Serviceangebot

- Maximieren Sie Sicherheit, Produktivität und Laufzeit
- Kontrolliert und schützt Ihre Investition und senkt Ihre Gesamtbetriebskosten
- Nutzen Sie über 200 werksgeschulte Techniker in ganz Europa

Tennant Zubehör & Ersatzteile

- Damit Sie sich auf Ihre Maschine verlassen können
- Nutzen Sie Jahre sorgenfreien Betriebs

Tennant Reinigungslösungen

- Erweitern Sie Ihre nachhaltigen Reinigungsziele
- Nachhaltige Vorteile, die sich Ihr Unternehmen wünscht

M17 KOMBIMASCHINE (BATTERIEBETRIEBEN)

REINIGUNGSSYSTEM

Reinigungsbahn	
Schrubbreite (Haupt-Bürstendeck)	1.015 mm
Mit Seitenschrubbürste	1.220 mm
Kehrbreite (Haupt-Kehrsystem)	915 mm
Mit beidseitigem Seitenbesen	1.700 mm

SCHRUBBSYSTEM

Hauptschrubbwalzen	
Bürstendrehzahl	500 U/min
Bürstendurchmesser (2)	230 mm
Bürstenanpressdruck (bis zu)	250 kg
Bürstenmotoren, bürstenlos (2)	1,125 kW
Kehrgutbehälter	20 L
Tellerbürsten	
Bürstendrehzahl	315 U/min
Bürstendurchmesser (2)	510 mm
Bürstenanpressdruck (bis zu)	250 kg
Bürstenmotor, bürstenlos (2)	1,125 kW
Tanks	
Frischwassertank	285 l
Tankkapazität (ES®)	435 l
Rückgewinnungstank	346 l
Demister-Kammer	61 l
Sauggebläse – Wasseraufnahme (zweifach)	2 x 0,6 kW
Drehzahl	14.500 U/min
Wassersäule	1.650 mm

KEHRSYSTEM

Dual-Hauptkehrbesen	915 mm
Beidseitige Seitenkehrbesen	(Standard)
Durchmesser Seitenkehrbesen	480 mm
Fassungsvermögen Kehrgut (leichte Abfälle)	85 l
Entleerungshöhe (variabel, bis zu)	1.525 mm
Filterbehälter	5,1 m ²
Sauggebläse (bürstenlos, wartungsfrei)	0,85 kW

ANTRIEBSSYSTEM

Transportgeschwindigkeit vorwärts (bis zu)	9 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit vorwärts (Schrubbetrieb variabel bis zu)	6,5 km/h
Geschwindigkeit rückwärts (bis zu)	5 km/h
Elektronische Drehzahlregelung – AC	
Steigfähigkeit	
Transport (leer)	11,6°/20 %
Transport bei Bruttogewicht	7,5°/13 %
Arbeitsmodus (Schrubben)	6,5°/11 %

BATTERIEAUSWAHL

(Batterieladegeräte für alle optionalen Batterien erhältlich)	625 AH C5
Zwischenlademöglichkeit verfügbar für 775 AH C/5	775 AH C5

MASCHINEN SPEZIFIKATIONEN

Länge	2.850 mm
Breite	1.370 mm
Höhe (über Lenkrad)	1.480 mm
Höhe mit Fahrerschutzdach	2.096 mm
Gewicht leer (ohne Batterie)	1.515 kg
Minimaler Wendekreis	3.003 mm
Geräuschpegel (Bediener)*	75 dBA; Kpa 3 dBA

*Schalldruckpegel geprüft nach IEC 60335-2-72

*Teller Ausführung, Sauggebläse in Betrieb (Wasseraufnahme und Staubkontrolle), Abstreifer abgesenkt, Bürsten in Betrieb, Bürsten oben

GARANTIE

Fragen Sie Ihren regionalen Vertriebspartner nach den Garantieleistungen.

Änderungen der technischen Daten ohne weitere Benachrichtigung vorbehalten.



HEDEMANN
Gabelstapler

Hedemann GmbH
Oldenburger Straße 28
D-26639 Wiesmoor

Tel.: +49 (0) 49 44 / 14 50
Mail: kontakt@hedemann-stapler.de
Web: www.hedemann-stapler.de