



EMP 30

DIE RAMPENSAU

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Hoher Komfort und hohe Ergonomie

- **Einfach genial, genial einfach:**
Gefederter, einstellbarer Mittelantrieb
- **3-fach gefederte Plattform**
- **Serienmässige Servolenkung**
- **Ergonomische Seitenwände oder Seitenbügel**

Modernste Technik

- **AC-Fahrtrieb/-Lenkantrieb**
- **CAN-BUS-Technik**
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Stets optimale Fahr- und Hubeigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**

Robuste Swiss Quality

- **Entwickelt für den Rampeneinsatz**
- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

IST



Auch erhältlich mit klappbaren Seitenbügeln

FAHR- / LENKANTRIEB

Wartungsfreie AC Fahr- und Lenkmotoren mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und grosser Lauf-ruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Ab-bremsen. Der einstellbare, gefederte Mittelantrieb mit den zwei seitlichen Stützrollen und Geländeausgleich garantiert eine optimale Fahrstabilität bei gleichzeitig guter Traktion. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkolan und Wellen in Edelstahl.

ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahr- und Lenkverhalten sowie weitere Parameter können mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden. Der serienmässige Initialhub-Stopp schont das kraftvolle Hydraulikaggregat und die Ventile. Alle Sensoren sind Initiatoren ohne Lebensdauerbegrenzung.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr ergonomische Bauweise. Ideale Abmessungen und optimale Wartungsfreundlichkeit.

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Der gefederte und einstellbare Mittelantrieb schont den Antrieb und bringt sehr gute Fahrsicherheit. Die dreifach gefederte Plattform bietet hohen Fahrkomfort. Die serienmässige Servolenkung und kurze Deichsel sind sehr angenehm bei den Lenkbewegungen. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Ergonomisch gestalteter Deichselkopf mit grossen Hubschaltern. Bedienung auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem Besten unserer Baukastensysteme, mit Vielfachverwendung von Komponenten. Sehr robust gebaut für den Rampeneinsatz. NOT-AUS-Taster, Kombi-Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 360 Ah, Li-Ion 25,6 V – 240/300 Ah.

Optionen:

Klappbare Seitenbügel

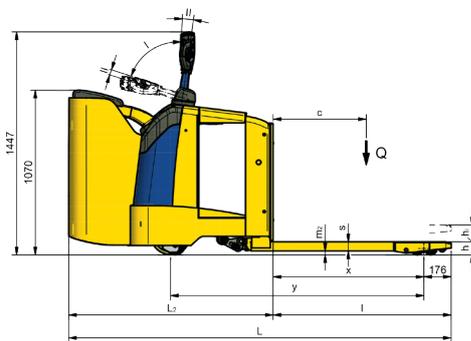
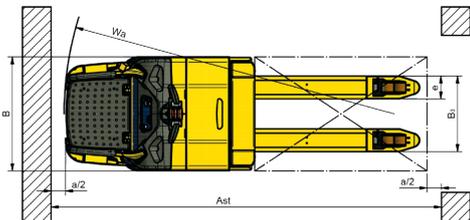
Ohne Seitenschutz, nur Plattform (max. 6km/h)

Lithium-Ionen Energiepakete „Stöcklin-Power“

Stöcklin

EMP 30

TECHNISCHE DATEN



I Fahrbereich
II Bremsbereich

1.2 Typ		EMP 30	
Leistungsdaten			
1.5	Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	3000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	9,5/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2000kg)	[%]	8,0/17,0
Abmessungen			
1.8	Lastabstand	x [mm]	972
1.9	Radstand	y [mm]	1634
4.4	Initialhub	h ₃ [mm]	110
4.9	Höhe Deichsel min./max.	h ₁ [mm]	1100/1302
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	*2103 // 2467
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm]	*955 // 1319
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/160/1150
4.25	Gabelausseitenabstand	B ₃ [mm]	530
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm]	25
4.34	Arbeitsgang Palette 800 x 1200	Ast [mm]	*2357 // 2723
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	*1929 // 2295

EMP 30		EMP 30	
Gewichte (360Ah, 3000kg)			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	930
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1250/2680
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	745/185
Räder			
3.1	Bereifung alle Räder		Vulkollan
3.2	Antrieb		1x254/100
	Antriebsart/Deichsel		mittig/mittig
3.3	Lastrollen		4x83/69
3.4	Stützrollen	2x	2x125/50
Antrieb und Steuerung			
6.1	Fahrmotor AC (S2=60min)	[kW]	2,0
6.2	Hubmotor DC (S3=15%)	[kW]	2,0
8.1	Fahrsteuerung	[A]	350
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	55
Batterie			
6.3	Batterieart		DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/360
	Batterietyp	Blei-Säure	[Ah] 4 PzS 360
		Li-Ion	[Ah] 240/300
6.6	Energieverbrauch VDI-Zyklus	[kWh/h]	1,39

Technische Änderungen vorbehalten.

* Masse bei Optionen ohne feste Seitenwände

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4143 Dornach
tel +41 61 705 81 11
fax +41 61 705 82 25
info@stoecklin.com
www.stoecklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001