



# ESIK 12.5 A18



## STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Tiefer und einfacher Zugang**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung AG mit CAN-BUS-Technik**
- **Hohe Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h**
- **Fahren auch von ausserhalb des Fahrzeuges**
- **Stets optimale Stabilität**
- **Not-Fahr-System (LOS)**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

## ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Seitenantrieb garantiert stets eine gute Stabilität. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

## ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

## ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Die Chassishaube ist aus Stahl.

## ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Kontaktmatte für Fahrfreigabe. Einfache Bedienung durch Deichselkopf. Leichtgängige elektrische Lenkung mit automatischer Rückstellung. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Fahren im Schritttempo über Drucktaster von ausserhalb des Fahrzeuges möglich.

## AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. Ablagefächer.

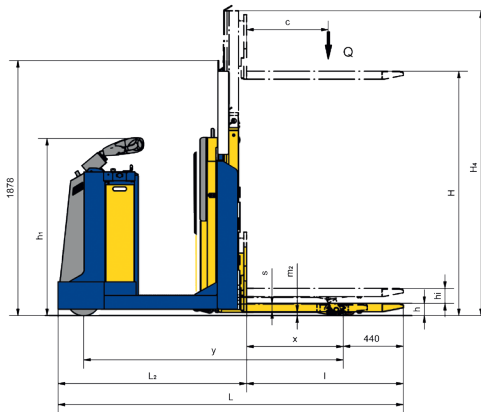
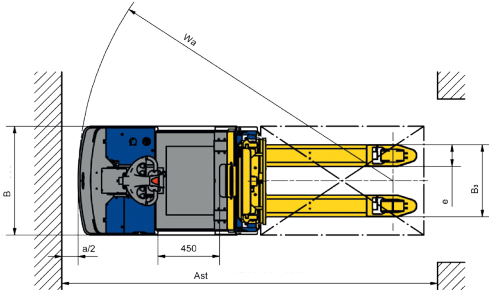
NOT-AUS Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Standard Hubgerüst A18 mit 1800 mm Hub. Tragfähigkeit 1250 kg. Batterie 24V – 465Ah. Seitlicher Batteriewechsel.

Optionen:

- Hubgerüstvarianten bis max. 1800 mm
- Batterie 24V – 620Ah
- Spezialgabeln
- Diverse spezielle Antriebsräder

# ESIK 12.5 A18

## TECHNISCHE DATEN



### 1.2 Typ **ESIK 12.5 A18**

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg] 2000
	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg] 1250
	Tragfähigkeit gesamt Doppelstock	Q[kg] 2000
1.6	Lastschwerpunktstabsabstand	c[mm] 600
5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 11,0/12,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mast)	[m/s] 0,15/0,3
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mast)	[m/s] 0,5/0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 8,0/10,0

Abmessungen		
1.8	Lastabstand	x [mm] 710
1.9	Radstand	y [mm] 1905
4.4	Initialhub	hi [mm] 110
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 2532
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm] 1382
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 60/185/1150
4.25	Gabelausensabstand	B3 [mm] 565
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm] 24
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs)	Ast [mm] 2782
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius	Wa [mm] 2092

### ESIK 12.5 A18

Gewichte (Mast A 18, Batterie 465 Ah, 1250 kg)		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 1370
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 1000/1620
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 920/450

Räder		
3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antriebsrad	1x254/100
3.3	Lastrollen	4x83/70
3.4	Stützrollen	1x2x140/40

Antrieb und Steuerung		
6.1	Fahrmotor AC	[kW] 2,5
6.2	Hubmotor DC	[kW] 3,0
8.1	Fahrsteuerung	[A] 350
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm] 55

Batterie		
6.3	Batterieart	PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah] 24/465 (620*)
	Batterietyp	3PzS465 (4PzS620*)

\* Längen L, L2 +85 mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

## Stöcklin

**Stöcklin Logistik AG**

Home of Intralogistics

**CH-4143 Dornach**

Tel. +41 (0) 61 705 81 11

Fax +41 (0) 61 705 82 25

E-Mail [info@stoeklin.com](mailto:info@stoeklin.com)

[www.stoeklin.com](http://www.stoeklin.com)

SWISS QUALITY / ISO 9001